

**ESPECIFICACIONES:**

El anclaje es un sistema de amarre mediante elementos permanentes que se fijan en la planta superior de los edificios para la seguridad del trabajo en altura, como el mantenimiento, la restauración y la pintura de fachadas. Está destinado al anclaje de trabajadores y equipos que brindan seguridad contra caídas y estabilidad para equipos de descenso como andamios y balancines (sillas colgantes). Está hecho de acero inoxidable y tiene una gran resistencia a la tracción.

**ANILLO DE ANCLAJE**

Anillo de acero inoxidable: 316 - 12 mm.  
Apertura: Ø 46 mm  
Carga de anclaje: 45 kN  
Peso: 345 g  
Código: OA01

**CUIDADO NECESARIO:**

- Evite que el equipo entre en contacto con productos químicos que puedan causar daños al producto.
- No repare ni modifique el equipo.
- Cualquier modificación pondrá en riesgo al usuario y ocasionará la pérdida de la garantía debido a defectos de fabricación.
- Realizar inspecciones periódicas en el equipo y registrar en una hoja de registro.
- Si tiene alguna duda sobre la integridad del equipo, no utilice el mismo.